

PRODUKTÜBERSICHT
PRODUCT OVERVIEW





MANUELLE LÖTMASCHINE LK 850 M

Manuelles, teilautomatisiertes Löten von HM-, PKD- und Cermet Zähnen

- Für Kleinserien, Service und Regeneration von Kreissägen
- Präzise Temperaturkontrolle mit autom. Nachglühprozess
- SPS-gesteuert, höchst effizient, mit Auslötvorrichtung
- Kürzeste Rüstzeiten bei einfachster Handhabung
- Option: Löten mit Achswinkel [+/- 20°]
- Durchmesserbereich: Ø 80 - 850 mm [Option bis Ø 1100 mm]

MANUAL BRAZING MACHINE LK 850 M

Manual partly-automated brazing of HM-, PCD-, and Cermet tips

- For small production runs, service and regeneration of saws
- Precise temperature control with autom. annealing process
- PLC controlled, most efficient with quick tip removing device
- Shortest set-up time, easiest operation
- Option: Brazing with face angle [+/- 20°]
- Diameter range: Ø 80 - 850 mm [Option up to Ø 1100 mm]



MANUELLE LÖTMASCHINE LK 1500 M

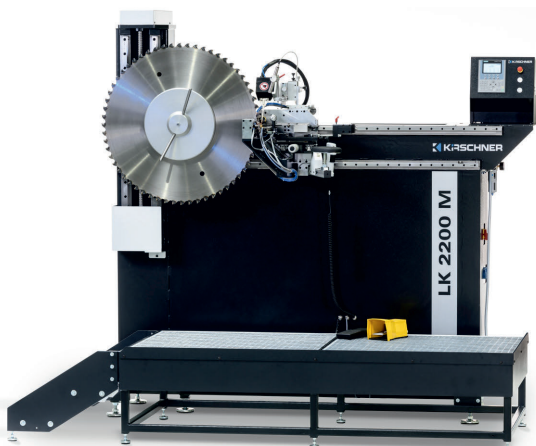
Manuelles, teilautomatisiertes Löten von HM-, PKD- und Cermet Zähnen

- Für Kleinserien, Service und Regeneration von Kreissägen
- Präzise Temperaturkontrolle mit autom. Nachglühprozess
- SPS-gesteuert, höchst effizient, mit Auslötvorrichtung
- Kürzeste Rüstzeiten bei einfachster Handhabung
- Durchmesserbereich: Ø 300 - 1500 mm [Option bis Ø 1680 mm]

MANUAL BRAZING MACHINE LK 1500 M

Manual partly-automated brazing of HM-, PCD-, and Cermet tips

- For small production runs, service and regeneration of saws
- Precise temperature control with autom. annealing process
- PLC controlled, most efficient with quick tip removing device
- Shortest set-up time, easiest operation
- Diameter range: Ø 300 - 1500 mm [Option up to 1680 mm]



MANUELLE LÖTMASCHINE LK 2200 M

Teilautomatisiertes Ein- und Auslöten von HW-Zähnen

- Für Kleinserien, Service und Regeneration von Kreissägen
- Präzise Temperaturkontrolle mit autom. Nachglühprozess
- SPS-gesteuert, mit Servoantrieb für Stammbblattpositionierung
- Kürzeste Rüstzeiten bei einfachster Handhabung
- Durchmesserbereich: Ø 250 - 2200 mm

MANUAL BRAZING MACHINE LK 2200 M

Partly automated brazing and removing of tips

- For small production runs, service and regeneration of saws
- Precise temperature control with autom. annealing process
- PLC controlled, with servo ctrl. motion for saw blade positioning
- Shortest set-up time, easiest operation
- Diameter range: Ø 250 - 2200 mm



LÖTMASCHINE LK Pro²

Automatisches Löten von vorbeloteten HM- oder Stellite Zähnen

- Ideal zum Auslöten von verschlissenen, sowie Einlöten von neuen Zähnen
- Speziell für Sägewerke konzipiert
- Linearer Prozessablauf und kürzeste Rüstzeit
- Servo- und RFID-Technologie
- Einfachste Bedienung mit icon basierender Menüführung
- Durchmesserbereich: Ø 100 - 850 mm

BRAZING MACHINE LK Pro²

Automatic brazing of pretinned Carbide or Stellite tips

- Ideal for saw tip removal and retipping of new tips in mid-size to large sawmills - filing room
- Linear process cycle and shortest set-up time
- Servo and RFID-technology
- Easiest operation with icon-based operation software
- Diameter range: Ø 100 - 850 mm

Handling Systeme - Variantenauswahl | Robot systems - variant selection



Robot Pro

LK Pro² + Robot Pro

- Robot kann zu einem späteren Zeitpunkt nachgerüstet werden
- Bis zu 3 Dorne - je nach Sägendurchmesser
- Durchmesserbereich: Ø 100 - 700 mm

LK Pro² + Robot Pro

- Robot can be adapt to a later time of point
- Up to 3 mandrels possible - depending on saw diamter
- Diameter range: Ø 100 - 700 mm



Robot Cart

LK Pro² + Robot Cart

- Robot kann zu einem späteren Zeitpunkt nachgerüstet werden
- Mit Beladewagen
- Durchmesserbereich: Ø 100 - 840 mm

LK Pro² + Robot Cart

- Robot can be adapt to a later time of point
- With transport carts
- Diameter range: Ø 100 - 840 mm



PRÄZISIONS LÖTMASCHINE LK 650

Automatisiertes Löten von HM-, PKD- und Cermet-Zähnen

- Servo überwachte, lineare Zahnzuführachse
- Sägeblattantrieb mit spielfreiem Getriebe
- Zahnsortierung mit bewährtem Kirschner-System
- Option: Flussmittel und Loterkennung mittels Kamera
- Durchmesserbereich Ø 80 - 850 mm

PRECISION BRAZING MACHINE LK 650

Automated brazing of HM-, PCD-, and Cermet-tips

- Servo controlled and linear tooth supply axis
- Blade drive with precise gear
- Sorting bowl with our proved Kirschner-System
- Option: Flux and solder check with camera
- Diameter range: Ø 80 - 850 mm

Handling Systeme - Variantenauswahl | Robot systems - variant selection



Robot Compact

LK 650 H + Robot Compact

- Platzsparendes Handling
- Durchmesserbereich: Ø 100 - 650 mm

LK 650 H + Robot Compact

- Most compact robot-space saving
- Diameter Range: Ø 100 - 650 mm



Robot Pro

LK 650 H + Robot Pro

- Robot kann zu einem späteren Zeitpunkt nachgerüstet werden
- Bis zu 3 Beladedornen - je nach Sägendurchmesser
- Durchmesserbereich: Ø 100 - 700 mm

LK 650 H + Robot Pro

- Robot can be adapt to a later time of point
- Up to 3 mandrels - depending on saw diameter
- Diameter Range: Ø 100 - 700 mm



Robot Cart

LK 650 H + Robot Cart

- Robot kann zu einem späteren Zeitpunkt nachgerüstet werden
- Mit Beladewagen
- Durchmesserberich: Ø 100 - 840 mm

LK 650 H + Robot Cart

- Robot can be adapt to a later time of point
- With transport carts
- Diameter Range: Ø 100 - 840 mm



PRÄZISIONS LÖTMASCHINE LK 630 H

- Vollautomatisches Löten von HM-, PKD- und Cermet Zähnen
- Präzisionslöten für höchste Anforderungen
- Präventives QS-Kontrollsystem
- Reduzierte Wärmeeinflusszone
- Innovatives Lotspalt-Lötsystem
- Höchste Flexibilität bezogen auf Kreissägeart
- Diverse Meßsysteme für Zahn und Stammblatt
- Achswinkellöten und Zwischenlagensystem etc.
- Durchmesserbereich: Ø 80 - 700 mm [Robot Ø 100 - 630 mm]

PRECISION BRAZING MACHINE LK 630 H

- Fully automatic brazing of Carbide, PCD- and Cermet tips
- Precision brazing for highest demands
- Preventive QA-Control system and reduced Heat Affected Zone
- Innovative solder gap brazing system
- Highest flexibility related to different saw styles
- Various measuring systems for tip and saw blank
- Face angle brazing and intermediate layer system etc.
- Diameter range: Ø 80 - 700 mm [Robot Ø 100 - 630 mm]



PRÄZISIONS LÖTMASCHINE LK 840

- Vollautomatisches Löten von HM-, PKD- und Cermet Zähnen
- Präzisionslöten für höchste Anforderungen
- Präventives QS-Kontrollsystem
- Reduzierte Wärmeeinflusszone
- Innovatives Lotspalt-Lötsystem
- Höchste Flexibilität bezogen auf Kreissägeart
- Diverse Meßsysteme für Zahn und Stammblatt
- Achswinkellöten und Zwischenlagensystem etc.
- Durchmesserbereich: Ø 100 - 1000 mm

PRECISION BRAZING MACHINE LK 840

- Fully automatic brazing of Carbide, PCD- and Cermet tips
- Precision brazing for highest demands
- Preventive QA-Control system and reduced Heat Affected Zone
- Innovative solder gap brazing system
- Highest flexibility related to different saw styles
- Various measuring systems for tip and saw blank
- Face angle brazing and intermediate layer system etc.
- Diameter range: Ø 100 - 1000 mm



PRÄZISIONS LÖTMASCHINE LK 840 H + Robot Cart

- Identisch zu LK 840
- Robot kann zu einem späteren Zeitpunkt nachgerüstet werden
- Mit Beladewagen
- Durchmesserbereich: Ø 100 - 840 mm

BRAZING MACHINE LK 840 H + Robot Cart

- Same as LK 840
- Robot can be adapt to a later time of point
- With transport carts
- Diameter range: Ø 100 - 840 mm

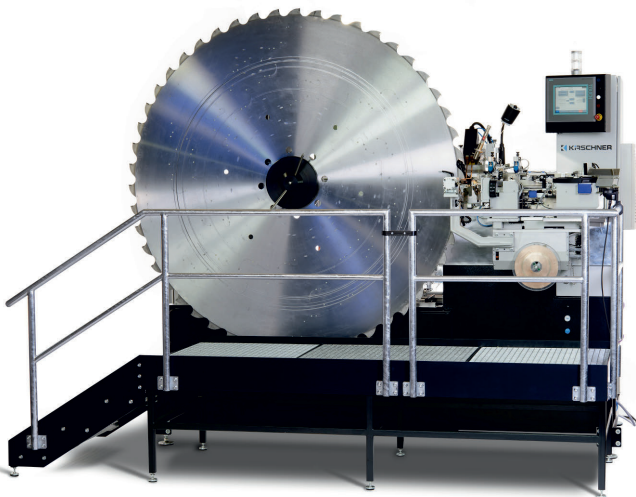


PRÄZISIONS LÖTMASCHINE LK 360 X

- Vollautomatisches Löten von HM-, PKD- und Cermet Zähnen
- Äußerst dynamisch, kompakt, optimiert für kleine Kreissägen
 - Hohe Kapazität durch Mehrdornfunktion
 - Technologiepakete für Holz-, Stahltrennsägen, PKD oder teileingebettete Zähne
 - QS-Kontrollsysteme
 - Durchmesserbereich: Ø 70 - 360 mm

PRECISION BRAZING MACHINE LK 360 X

- Fully automated brazing of HM-, PCD-, and Cermet-tips
- Most dynamic, compact, optimised for small saw blades
 - High capacity due to multiple mandrel use
 - Technology packages for wood- steel cutting saws, PCD or partly embedded tips
 - QA-control system
 - Diameter range: Ø 70 - 360 mm



PRÄZISIONS LÖTMASCHINE LK 2200

- Automatisches Löten von Kreissägen
- Servoantriebe bei den Hauptbewegungen
 - Linearer Prozessablauf der Zahnvorbereitung
 - Vibrationsfreie Zahnsortierung
 - Kürzeste Rüstzeiten
 - Einfachste Bedienung mit icon basierender Menüführung
 - Durchmesserbereich Ø 400 - 2200 mm

PRECISION BRAZING MACHINE LK 2200

- Automatic brazing of circular saw blades
- Servo-drives at the main movements
 - Linear process cycle at tooth preparation
 - Vibration-free tip sorting system
 - Shortest set-up times
 - Easiest operation with icon-based operation software
 - Diameter range Ø 400 - 2200 mm

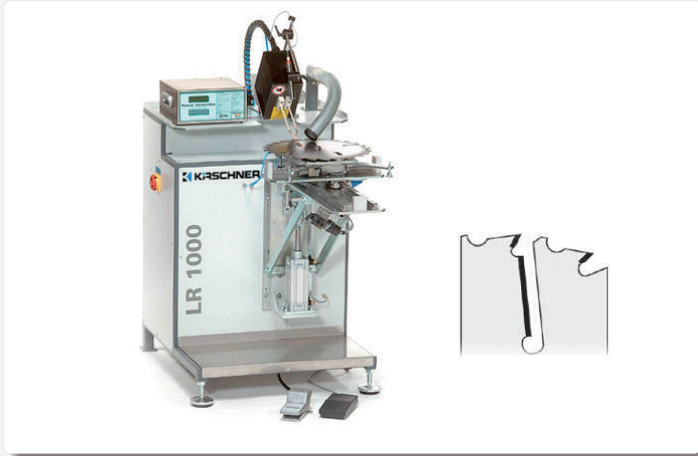


VORBELOTUNGSMASCHINE LVZ | 2

- Vollautomatisches Vorbelöten von HM-Zähnen
- Zahnsortierung mit bewährtem Kirschner-System
 - Kamera basierende Flussmittel-Mengen-Überwachung
 - Nachschüttung
 - Zahnlänge: 4,0 - 14,0 mm
 - Zahnbreite: 2,0 - 8,0 mm
 - Auch für Räumer-Vorbelötung erhältlich, Modell LVR

PRE-TINNING MACHINE LVZ | 2

- Fully automated pre-tinning of HM-tips
- Sorting bowl with our proved Kirschner-system
 - Camera based quantity control of flux
 - Tip storage pot with
 - Tip length: 4,0 - 14,0 mm
 - Tip width: 2,0 - 8,0 mm
 - Also available for pre-tinning strobes, type LVR



MANUELLE RÄUMER-LÖTMASCHINE LR 1000 M

Manuelles Löten von HM-Räumern in Kreissägen

- Kürzeste Rüstzeiten
- Einfachste Handhabung
- Durchmesserbereich Ø 200 - 1000 mm

MANUAL STROBE BRAZING MACHINE LR 1000 M

Manual brazing of Strobes into saw blades

- Shortest set-up times
- Easiest operation
- Diameter range Ø 200 - 1000 mm



RÄUMER-LÖTMASCHINE LR 840

Automatisches Einlöten von HM-Räumern in Kreissägen

- Bis zu 3 unterschiedliche Räumergößen innerhalb eines Sägeblattes lötfar
- Anzeige des Lötbereiches im Panel via Kamera
- Gute Zugänglichkeit der Räumervorbereitung
- Vorbelotung von Räumern möglich
- Durchmesserbereich: Ø 150 - 850 mm

STROBE SAW BRAZING MACHINE LR 840

For automatic brazing of Carbide Strobes into Multi-Rip-Saws

- Up to 3 different strobe length brazeable in one blade
- Area of brazing is shown in the panel via camera
- Great accessibility of the strobe preparation
- Possibility of presoldering strobes
- Diameter range: Ø 150 - 850 mm

Handling Systeme - Variantenauswahl | Robot systems - variant selection



Robot Compact

LR 840 H + Robot Compact

- Platzsparendes Handling
- Durchmesserbereich: Ø 150 - 650 mm

LR 840 H + Robot Compact

- Most compact robot-space saving
- Diameter range: Ø 150 - 650 mm



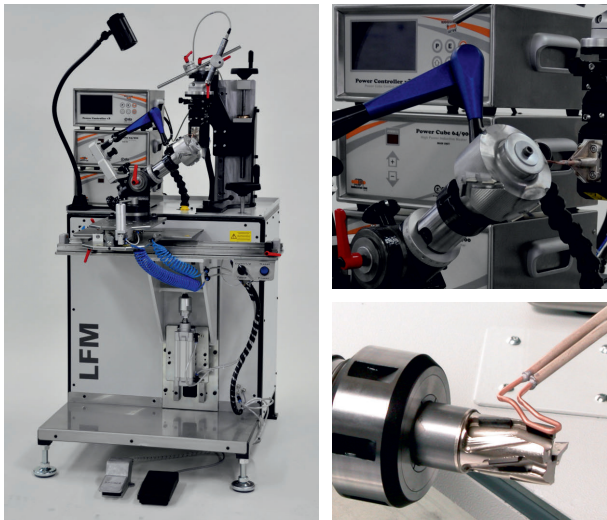
Robot Cart

LR 840 H + Robot Cart

- Robot kann zu einem späteren Zeitpunkt nachgerüstet werden
- Mit Beladewagen
- Durchmesserbereich: Ø 150 - 840 mm

LR 840 H + Robot Cart

- Robot can be adapt to a later time of point
- With transport carts
- Diameter range: Ø 150 - 840 mm



MANUELLE FRÄSER LÖTMASCHINE LFM

Manuelles Löten von HM- und PKD Fräsern
- Äußerst flexible Einstellung auf unterschiedliche Fräserarten und Dimensionen

MANUAL CUTTER BRAZING MACHINE LFM

Manual brazing of Carbide and PCD Cutters
- Most flexible set-up adjustments for different cutter types and dimensions

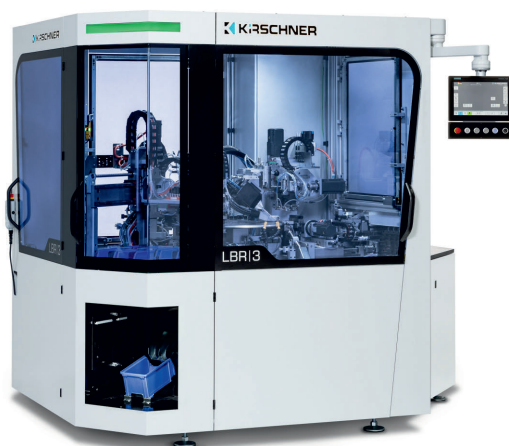


PRÄZISIONS LÖTMASCHINE LM-DP | 3

Vollautomatisches Löten von Diamant Schneideinsätzen für DP-Fräser
- Roboter mit Doppelgreifer für dynamische Teilezuführung
- Pick and Place-Einheit zur PKD-Zuführung
- Beschickung für 1020 Werkzeuge
- QS-Kontrollsysteme

PRÄZISIONS LÖTMASCHINE LM-DP | 3

Fully automated brazing of diamond cutting inserts for DP-cutters
- Robot with double gripper for most dynamic part feeding
- Pick and place unit for PCD supply
- Batch charging for 1020 tools
- QA-control systems



BOHRER LÖTMASCHINE LBR | 3

Vollautomatisches Löten von HM-Köpfen auf Stahlschäfte, sowie Dentalbohrer
- Innovatives Lötssystem für höchste Scherfestigkeit
- Hoher Durchsatz durch parallelen Lötprozess
- Inkl. QS-Rundlaufkontrolle und Abschertest
- Kopf: Durchmesser Ø 1,8 - 4,2 mm | Länge 7 - 20 mm
- Schaft: Durchmesser Ø 2,4 - 3,0 mm | Länge 63 - 140 mm

BUR BRAZING MACHINE LBR | 3

Fully automated brazing of HM-Heads on steel shanks as well dental burrs
- Innovative brazing system for highest shear forces
- High output due to duplex brazing system
- Incl. QA-centricity control and shear test
- Head: diameter: Ø 1,8 - 4,2 mm | length 7 - 20 mm
- Shank: diameter: Ø 2,4 - 3,0 mm | length 63 - 140 mm



PRÄZISIONS LÖTMASCHINE LBS-X

Vollautomatisches Löten von Bandsägen

- Dünnschnittbandsägen
- Servoantriebe bei den Hauptbewegungen
- Positionierung Zahnsitz über Kamerasystem
- Bandsägenhöhe 25 - 100 mm
- Bandsägendicke 0,6 - 1,5 mm

PRECISION BRAZING MACHINE LBS-X

Fully automatic brazing of band saws

- Thin kerf band saws
- Servo-drives at the main movements
- Seat pocket positioning by camera system
- Band saw high 25 - 100 mm
- Band saw thickness 0,6 - 1,5 mm



STRAHLMASCHINE GK 600 / GK 800

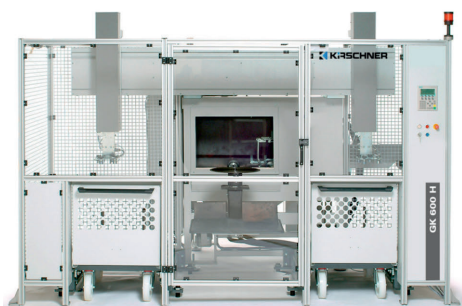
Automatisches Strahlen von Kreissägen

- Ergonomisch zugängliche Be- und Entladung der Kreissäge
- Vertikaler Bearbeitungsprozess der Kreissäge, dadurch optimaler Ablauf des Strahlmittels
- Spezielle Stammblatt-Abschirmvorrichtung
- Kürzeste Rüstzeit
- Durchmesserbereich: GK 600: Ø 125 - 600 mm
GK 800: Ø 250 - 800 mm

BLASTING MACHINE GK 600 / GK 800

Automatic blasting of circular saw blades

- Ergonomic and easy accessible for saw load- and unloading
- Vertical machining process of saw. Thereby optimum down flow of the blasting material
- Special saw body protections system
- Shortest set-up time
- Diameter range: GK 600: Ø 125 - 600 mm
GK 800: Ø 250 - 800 mm



STRAHLMASCHINE GK 600 H / GK 800 H

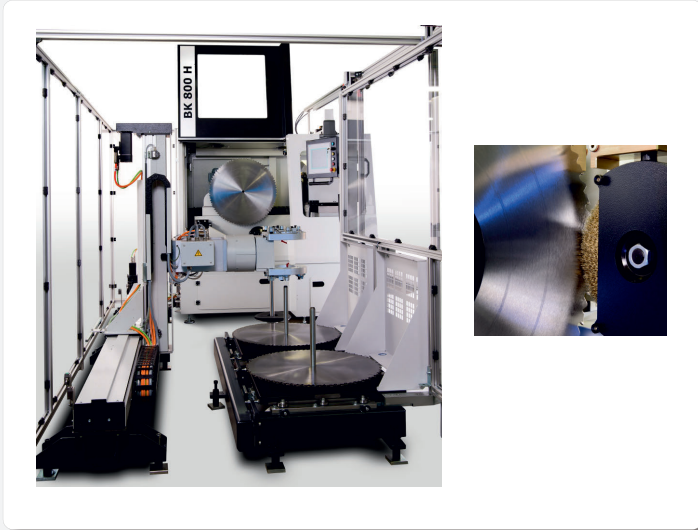
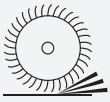
Identisch zu GK 600 / GK 800

- Mit Beladewagen

BLASTING MACHINE GK 600 H / GK 800 H

Same as GK 600 / GK 800

- With transport carts



BÜRSTMASCHINE BK 800 H

Vollautomatisches Bürsten von Kreissägen am Zahnkranz

- Prozess anstatt Strahlen
- Keine Spannungsbildung
- Servoantriebe bei den Hauptbewegungen
- Durchmesserbereich Ø 200 - 800 mm
- Auch ohne Robot erhältlich = BK 800

BRUSHING MACHINE BK 800 H

Fully automatic brushing of circular saws at toothed ring

- Process instead of Blasting
- No creation of tension
- Servo-drives at the main movements
- Diameter range Ø 200 - 800 mm
- Also available without Robot = BK 800



ULTRASCHALL REINIGUNGSMASCHINE WK 750

Automatisches Reinigen von Kreissägen, Stammblättern, CV- und Segment-Kreissägen, Fräser und Schüttware

- Oszylationshub für effektive Reinigung
- Deckel zum automatischen Schließen des Beckens
- Einrichtung Korb für Schüttgut oder Fräser
- Durchmesserbereich: bis Ø 850 mm

ULTRASONIC CLEANING MACHINE WK 650 / WK 750

Automatic cleaning of circular saw blades, segmental saw blades, cutters and cutter heads as well bulk material

- Oscillation of the saw blades
- Cap for automatic closing of the saw blades
- Equipment basket for bulk material such as cutter heads
- Diameter range: up to Ø 850 mm



ULTRASCHALL REINIGUNGSMASCHINE WK 650

Automatisches Reinigen von Kreissägen, Stammblättern, CV- und Segment-Kreissägen, Fräser und Schüttware

- Oszylationshub für effektive Reinigung
- Deckel zum automatischen Schließen des Beckens
- Einrichtung Korb für Schüttgut oder Fräser
- Durchmesserbereich: bis Ø 650 mm

ULTRASONIC CLEANING MACHINE WK 650

Automatic cleaning of circular saw blades, segmental saw blades, cutters and cutter heads as well bulk material

- Oscillation of the saw blades
- Cap for automatic closing of the saw blades
- Equipment basket for bulk material such as cutter heads
- Diameter range: up to Ø 650 mm



POLIERMASCHINE PK 800 C

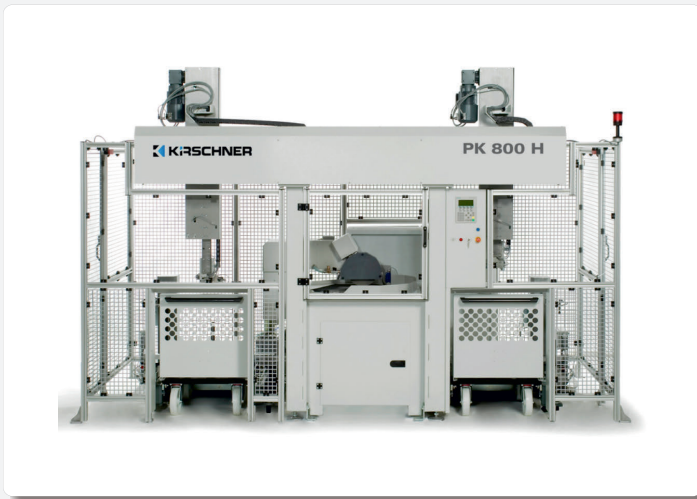
Automatisches Polieren von Kreissägen

- Vorschub über Servoantrieb
- Vertikale Anordnung des Poliersupports für perfektes Finish
- Polierbereich durch Paramtereingabe am Touchpanel
- Umfangreiche Polierzyklen vorwählbar
- Automatische Polierscheiben - Abziehvorrichtung
- Kürzeste Rüstzeiten
- Durchmesserbereich: Ø 100 - 800 mm

POLISHING MACHINE PK 800 C

Automatic polishing of circular saw blades

- Infeed by servo-drive
- Vertical process of polishing support for perfect finish
- Polishing range by parameter input at touch screen
- Extensive polishing cycles pre-selectable
- Automatic dressing device for polishing wheel
- Shortest set-up times
- Diameter range: Ø 100 - 800 mm



POLIERMASCHINE PK 800 H

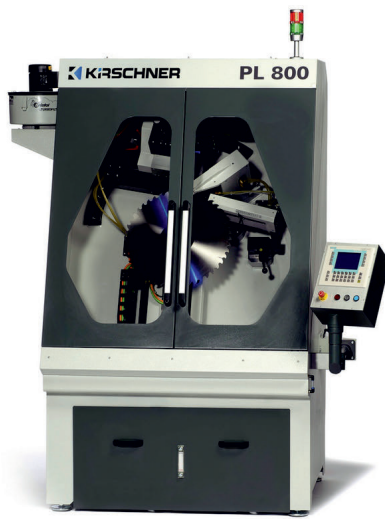
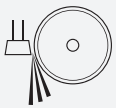
Identisch zu PK 800 C

- Mit Beladewagen
- Durchmesserbereich: Ø 100 - 700 mm

POLISHING MACHINE PK 800 H

Same as PK 800 C

- With transport carts
- Diameter range: Ø 100 - 700 mm

**PLATTENSITZ - SCHLEIFMASCHINE PL 800 / PL 1000**

- Vollautomatisches Schleifen der Zahnsitze am Stammblatt
- Servoantriebe bei den Hauptbewegungen
 - Wahlweise mit Indexierung oder Stammblatt-Direktantrieb für höchst präzise Teilungsgenauigkeit [z.B. Stahltrennsägen - Cermet]
 - Auch für HM-Brustschliff einsetzbar
 - Durchmesserbereich: Ø 150 - 800 mm [Ø 100 - 1000 mm]

TIP SEAT GRINDING MACHINE PL 800 / PL 1000

- Fully automatic tip seat grinding of circular saw bodies
- Servo-drives at the main movements
 - Indexing or direct-driven saw positioning for most accurate pitching choicable [f.e. Steel cutting saw blades - Cermet]
 - Applicable for TCT-Face grinding
 - Diameter range: Ø 150 - 800 mm [Ø 100 - 1000 mm]

**PLATTENSITZ - SCHLEIFMASCHINE PL 1000 H**

- Identisch zu PL 1000
- Mit Beladewagen
 - Durchmesserbereich: Ø 150 - 630 mm

TIP SEAT GRINDING MACHINE PL 1000 H

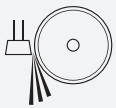
- Same as PL 1000
- With transport carts
 - Diameter range: Ø 150 - 630 mm

**FLANKEN - SCHLEIFMASCHINE SF 800 M**

- Manuelles, beidseitiges Schleifen der Zahnflanken an HM-Kreissägen
- DUO-Schleifsystem
 - Radial- und Tangentialfreiwinkel einstellbar
 - Für Service und Reparatur
 - Ideal auch für Vorritzsägen und Nuter
 - Kürzeste Rüstzeiten
 - Durchmesserbereich: Ø 100 - 800 mm

SIDE GRINDING MACHINE SF 800 M

- Manual, both side grinding of TCT saw blades
- DUAL grinding system
 - Radial- and tangential clearance angle
 - For service and repairs
 - Ideal suited as well for scoring and grooving cutters
 - Shortest set-up times
 - Diameter range: Ø 100 - 800 mm



FLANKEN - SCHLEIFMASCHINE SF 800

Automatisches, beidseitiges Schleifen der Zahnflanken an HM-Kreissägen

- DUO-Schleifsystem
- Radial- und Tangentialfreiwinkel einstellbar
- Für Service und Kleinserien, auch manuell einsetzbar
- Ideal auch für Vorritzsägen und Nuter
- Kürzeste Rüstzeiten
- Durchmesserbereich Ø 100 - 800 mm

SIDE GRINDING MACHINE SF 800

Automatic, both side grinding of TCT saw blades

- DUAL grinding system
- Radial- and tangential clearance angle
- For service and small production runs, also for manual use
- Ideal suited as well for scoring and grooving cutters
- Shortest set-up times
- Diameter range Ø 100 - 800 mm



FLANKEN - SCHLEIFMASCHINE SFP 800

Vollautomatisches Schleifen der Zahnflanken von HM- und Cermet- Zähnen an Stahlrennsägen

- Tangential-Freiwinkel 0°, Rotationsprinzip der Kreissäge
- Schallsensor zur Anfahrerkennung
- Integriertes Messsystem und Wärmekompensation
- Schleifscheibenkompensation
- Direktantrieb Schleifscheiben mit Spindelkühlung usw.
- Durchmesserbereich Ø 220 - 800 mm

SIDE GRINDING MACHINE SFP 800

Fully automatic side grinding of TCT- and CERMET saw blades

- Tangential clearance angle 0°, Rotating principle of saw
- Sound sensor for „run into detection“
- Integrated measuring system and heat compensation
- Grinding wheel compensation
- Direct driven grinding spindles with cooling etc.
- Diameter range Ø 220 - 800 mm



FLANKEN - SCHLEIFMASCHINE SFP 800 H

Identisch zu SFP 800

- Mit Beladewagen
- Durchmesserbereich: Ø 220 - 600 mm

SIDE GRINDING MACHINE SFP 800 H

Same as SFP 800

- With transport carts
- Diameter range: Ø 220 - 600 mm



RÄUMER-SCHLEIFMASCHINE SR 1000 S

Halbautomatisches, beidseitiges Schleifen der Räumerschneiden an HM-Kreissägen

- DUO-Schleifsystem
- Schleifprozess voll automatisiert
- Kürzeste Rüstzeiten, ergonomische Handhabung
- Durchmesserbereich: Ø 200 - 1000 mm

STROBE SAW GRINDING MACHINE SR 1000 S

Semi automatic, both side grinding of strobos in TCT saw blades

- DUAL grinding system
- Grinding process fully automated
- Shortest set-up time, ergonomic operation
- Diameter range: Ø 200 - 1000 mm



RÄUMER-SCHLEIFMASCHINE SR 1000 H

Vollautomatisches, beidseitiges Schleifen der Räumerschneiden an HM-Kreissägen

- DUO-Schleifsystem
- Schleifprozess voll automatisiert
- Sonderfunktionen für hochpräzises Schleifergebnis
- Umfangreiche Schleifzyklen vorwählbar
- Durchmesserbereich: Ø 180 - 850 mm

STROBE SAW GRINDING MACHINE SR 1000 H

Fully automatic, both side grinding of strobos in TCT saw blades

- DUAL grinding system
- Grinding process full automated
- Special features for most accurate grinding result
- Extensive grinding cycles pre-selectable
- Diameter range: Ø 180 - 850 mm



RÄUMER - SCHLEIFMASCHINE SR 1000 H

Identisch zu SR 1000

- Mit Beladewagen
- Durchmesserbereich: Ø 180 - 800 mm

STROBE SAW GRINDING MACHINE SR 1000 H

Same as SR 1000

- With transport carts
- Diameter range: Ø 180 - 800 mm



SCHERKRAFTPRÜFGERÄT - SKA

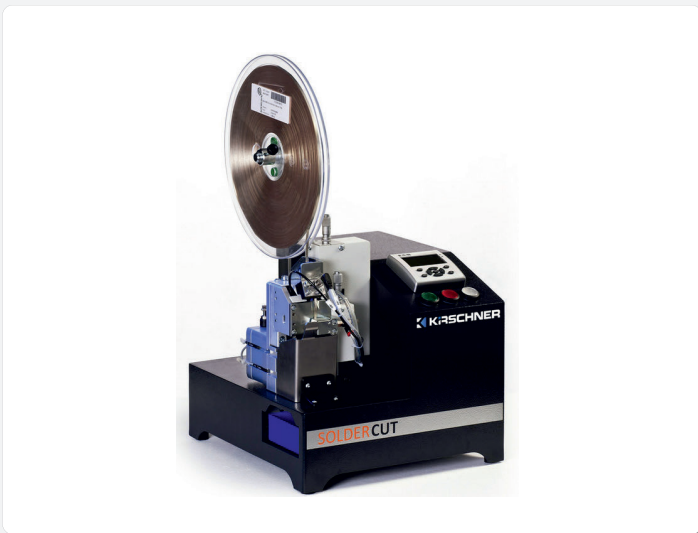
- Sägendurchmesser: Ø 100 - 840 mm
- Bohrungsdurchmesser: Ø 12 - 120 mm
- Zahnlänge: 2,0 - 15,0 mm
- Zahnbreite: 1,0 - 8,0 mm
- Spanwinkel: -15° bis + 35°
- Maximalkraft: 32 kN

SHEAR STRENGTH ANALYZER - SKA

- Saw diameter: Ø 100 - 840 mm
- Bore size: Ø 12 - 120 mm
- Tip length: 2,0 - 15,0 mm
- Tip width: 1,0 - 8,0 mm
- Hook angle: -15° up to +35°
- Max. strength: 32 kN



ZUBEHÖR | ACCESSORIES



LOTSTANZGERÄT // SOLDERCUT

Vollautomatisches Biegen und Stanzen von Flach- bzw. Winkellotplättchen vom Coil

- Stufenlos einstellbar
- Stückzahl vorwählbar
- Sehr kompakte Bauweise
- Mobil einsetzbar

SOLDER CUTTING DEVICE // SOLDERCUT

Fully automatic bending and cutting of flat and angled solder from the coil

- Stepless adjustable
- Pre-selection of lot size
- Most compact design
- Mobile applicable

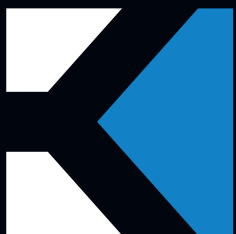


SPULEN BIEGEVORRICHTUNG

- Spulendurchmesser: Ø 2,0 mm
- Für Zahnängen: 3 - 20 mm
- Für Zahnbreiten: 2,00 - 9,50 mm
- Für Zahnhöhe: 2 - 11 mm

COIL MAKING DEVICE

- Coil diameter: Ø 2,0 mm
- For tip length: 3 - 20 mm
- For tip width: 2,0 - 9,5 mm
- For tip height: 2 - 11 mm



KIRSCHNER
MASCHINENBAU GMBH
GEISSGASSE 22
73485 UNTERSCHNEIDHEIM
GERMANY
fon +49 (0) 7966 / 9009-0
fax +49 (0) 7966 / 9009-20
sales@kirschner-gmbh.com
www.kirschner-gmbh.com

 SINCE 1980

